

Ablaufplan

- **Wichtig! Es müssen immer Kanister unter den Ventilen stehen, da sonst unkontrolliert Produkt austreten kann**
- Betriebsdruck ca. 7 bar
- Füllmenge kann unter den Hauptkolben an dem Endschalter durch Verstellen an der Gewindespindel angepasst werden
- Während der Produktion darf die Luft nicht abgestellt werden, da sonst bei wieder Einschalten die Maschine in Grundstellung fährt und so Produkt gefördert wird /austreten kann
- **Bei Not Aus Betätigung fährt die Maschine in Grundstellung, Ventile fahren hoch**

Produktionsbeginn

- Luft aufdrehen, Maschine fährt in Grundstellung
- Kanister unterstellen
- Drehschalter alle nach oben
- Start drücken
- Dieses so oft wiederholen, bis der Füller pro Hub 5 Liter füllt, dies dient zum Befüllen der Leitungen und Kolben.
- Danach Automatik oder manueller Betrieb

Automatik Betrieb

- Alle Drehschalter müssen nach oben zeigen
- Kanister unterstellen
- Start drücken, die Ventile fahren herrunter in die Kanister, dann beginnt der Füllzyklus (5 Liter), ist dieser beendet, fährt der Hauptkolben wieder in Grundstellung und die Ventile wieder hoch.
- Sollen 10 Liter gefüllt werden, muss der Startknopf ein weiteres Mal gedrückt werden.
- Nun Kanister tauschen und erneut füllen.

Manueller Betrieb

- Drehschalter Automatik auf Stop stellen
- Kanister unterstellen
- Drehschalter Ventile abdrehen, Die Ventile fahren in die Kanister
- Drehschalter auf Füllen stellen, es wird solange gefüllt, bis dieser wieder nach oben gedreht wird
- Danach Ventile hochfahren und Kanister wechseln